

“METROX”ホイール

超硬フルート研削用に好評発売中

レジンボンドの切れ味と
メタルボンドの耐摩耗性を併せ持つ
優れた研削除去率を特長とする
高性能メタルボンド
メトロックスホイール登場



特 徴

- * 深切込み時の高速送りが可能
- * 高い形状維持性能
- * 加工時間の短縮 ⇒ 生産性向上の実現

加工事例

被削物	超硬エンドミル φ16, 刃長 50mm, 4 枚刃, ねじれ角 30° 溝深さ 3.2mm (心厚 9.6mm, ブランク長 120mm)
使用砥石	1A1 125D-12T-10X #270 MR
加工条件	使用機械 : CNC 工具研削盤 ホイール周速 : 16m/s 切込み : 3.2mm/pass 送り速度 : 130mm/min 研削負荷 : 9 N・m 研削液 : 油性研削液

53 株式会社 オリエンタルダイヤモンド工具研究所

<http://www.oriental.co.jp>

本 社 〒211-0004 川崎市中原区新丸子東2-908-8
TEL 044-433-7171 FAX 044-411-0201

浜松営業所 〒430-0949 浜松市中央区尾張町125-22 サン・ステップ 尾張町ビル1F
TEL 053-540-1615 FAX 053-489-3885

西日本営業所 〒547-0004 大阪府大阪市平野区加美鞍作1-10-9
TEL 06-6792-5523 FAX 06-6792-5524

山形営業所 〒990-0832 山形市城西町4-20-31 船山ビル 1F 西
TEL 023-645-6228 FAX 023-674-7423